

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Hauteur manométrique H_{max}	4,0 m
Débit Q_{max}	1,5 m ³ /h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C m	0,5 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C m	3 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	10 m
Température du fluide min. T_{min}	2 °C
Température du fluide max. T_{max}	110 °C
Min. température ambiante T_{min}	10 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE) *	≤0,16
Alimentation réseau	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Puissance nominale P_2	16 W
Vitesse min. n_{min}	1200 1/min
Vitesse max. n_{max}	3500 1/min
Puissance absorbée $P_{1 min}$	3 W
Puissance absorbée $P_{1 max}$	25 W
Émission	EN 61000-6-3
Immunité	EN 61000-6-2
Compatibilité électromagnétique	EN 61800-3
Passe-câbles à vis	1 x PG11
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D

* La valeur de référence pour les circulateurs les plus performants est $IEE \leq 0,20$.

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	PP-GF40
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du palier	carbone, imprégné métal

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DN_d	G 2
Bride côté aspiration DN_s	G 2
Entraxe L_0	180 mm